

Svar på oversendt forespørsel om informasjon til kartlegger.

Deres ref: 24/4304-14.

Tema: Arealbehov mm

Overordnet kan vi fra REEM's side si at det er veldig tidlig i prosessen å svare på disse spørsmål. Dette er spørsmål vi først får svar på etter en såkalt feasibility studie. Samtidig forstår vi at det det er spørsmål som skal stilles og gjøres opp noen rammer for i forbindelse med reguleringsplan. Vi svarer derfor etter best evne på spørsmål som egentlig først finner sine gode presise svar etter en feasibility study – et produkt av ca ett års arbeid med ytterligere kartlegging og analyser.

Vi har ikke skissert noe ut over foreløpige beregninger knyttet til prospektering av nødvendige anleggsfasiliteter. Med andre ord – vi har det som gjengis i skrift nedenfor – uten at det er overført til noen skissetegning.

Nedenfor er det fra vår side gjengitt informasjon av relevans for de spørsmål som er oversendt til og med spm. 8.

Svarene er gitt på engelsk da dette er uttrekk fra våre rapporter – som alt utarbeides på engelsk. Det understrekes at det er lang vei frem til noe vesentlig mer presise beskrivelser.

Underground mine: Run of Mine 500,000-1,000,000-ton per. year.

Recovery c. 70% = 4,500-9,000-ton TREO concentrate for sale per. year.

Surface footprint: Depends on location of portal / shaft head entrance and mine haulage methodology.

Run of Mine stockpile: Coarse material blasted from the mine prior to processing or for tailings.

Footprint: 50x100m = 5,000m².

Processing Plant Beneficiation: Crushing-grinding circuit, sorting (optical/gravimetric), flotation. Including conveyors, concentrate loading warehouse, main substation, thickeners and paste backfill plant (if any), and water treatment.

Footprint: 100x400m = 40,000 m².

Processing Plant Stockpile: Crushed and sorted waste material from processing plant that is delivered to Tailings Facility or Backfill into the mine.

Footprint: 50x100m = 5,000m².

Acid plant: Location may be elsewhere. Flotation concentrate (c. 20% TREO) driven by truck.

Footprint: 100x250m = 25,000 m².

Product warehouse and supporting facilities:

Footprint 50x50m = 2,500m².

Power plant: Assuming local grid is insufficient – diesel generator driven?

Footprint: 50x25m = 1,250m².

Machine Park and washing facilities:

100x50m = 5,000m².

Warehouses: Mobile equipment workshop and general repairs.

Footprint 50x25m = 1,250 m².

Office buildings: Include change house, welfare/medical facility, laboratory and administration.

Footprint 100x100 m² = 10,000 m²

Accommodation area: Kitchen/canteen, work force

100x100m =10,000 m²

Fuel tanks & explosives/chemicals storage:

Footprint 50x50m = 2,500 m²

Water treatment plant: Wastewater handling.

Footprint 20x25m = 1,000 m².

Site access road and upgrade to existing roads:

Footprint: Unknown at this stage. Depends upon exact location and distance to Tailings Storage Facility.

Tailings Storage Facility: Waste rock, wall-rock (low TREO), low-radiogenic processing waste. SRK options 1, 2 and 3 each have app. 10 mill. m³ storage volume.

Footprint: 0,5 sq. km² (1 TSF).